

١. الكميات والمواصفات :

أ. الكمية المطلوبة : (٦ مليون كيس) ستة ملايين كيس تسليم DDU.

ب. المواصفة :

A. عدد الطبقات (٢) الوزن (٩٠ غم/م<sup>٢</sup>) نوع الورق High Porosity paper

١. الحجم : ٦٠٠ ملم × ٥٢٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٢. الحجم : ٤٧٠ ملم × ٤٠٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٣. فتحة الصمام : ١١٠ ملم (± ٣) ملم بطول ١١ سم وأن يضمن المورد الإغلاق التام لفتحة الصمام بعد التعبئة.

B. عدد الطبقات (٣) طبقتان داخليتان لون بني وطبقة خارجية لون أبيض) الوزن (٧٠ غم/م<sup>٢</sup>)

Fully Extensible or Semi Extensible نوع الورق

١. الحجم : ٦٠٠ ملم × ٥٢٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٢. الحجم : ٤٧٠ ملم × ٤٠٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٣. فتحة الصمام : ١١٠ ملم (± ٣) ملم بطول ١١ سم وأن يضمن المورد الإغلاق التام لفتحة الصمام بعد التعبئة.

C. عدد الطبقات (٢) الداخلية لون بني والخارجية لون أبيض الوزن (٩٠ غم/م<sup>٢</sup>) نوع الورق High

Porosity paper

٤. الحجم : ٦٠٠ ملم × ٥٢٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٥. الحجم : ٤٧٠ ملم × ٤٠٠ ملم (+/-) ٥ ملم

٦. فتحة الصمام : ١١٠ ملم (± ٣) ملم بطول ١١ سم وأن يضمن المورد الإغلاق التام لفتحة الصمام بعد التعبئة.

٢. التسليم والتوريد :

شركة إسمنت الشمالية - الأردن و/أو شركة النجوم البيضاء لإستثمارات التعدين :

مستودعات الشركة في الموقر - الأردن تسليم DDU وحسب جداول يتم تزويدكم بها لاحقاً مع الأخذ بعين الإعتبار أن

بداية التوريد في ٢٠١٩/١٢/١ ولمدة ١٢ شهراً.

### ٣. المواصفات الفنية للورق والأكياس المطلوبة :

- أ. أن يكون مصدر الورق المستخدم في صناعة الأكياس كرافت (كلوباك بني نخب أول) من مصدر أوروبي غربي أو كندي وأن تكون قوة إمتصاص الطاقة لورق ٧٠ غم (TEA- Total Energy Absorption) لا تقل عن (٢٠٠ جول/م<sup>٢</sup>) وحسب مواصفات الأيزو (ISO 1924-3) ومحصلة قوة إمتصاص الطاقة TEA للكيس لا تقل عن (٦٠٠ جول/م<sup>٢</sup>) وقوة إمتصاص الطاقة لورق ٩٠ غم (٣١٥ جول/م<sup>٢</sup>) وحسب مواصفات الأيزو ISO1924-3 ومحصلة قوة إمتصاص الطاقة TEA للكيس لا تقل عن (٦٣٠ جول/م<sup>٢</sup>).
- ب. على المورد التصريح عن مصدر ورقه وتقديم شهادة مواصفات تؤكد ذلك للتحقق منه.
- ت. أن يجتاز الكيس فحص الإسقاط (Drop test)
- ث. التركيب: كيس مدرج الأطراف مع صمام التعبئة.
- ج. التتقيب: لا تقل عن ١٠٠ ثقب أفقية بصفوف علوية متساوية لأكياس ٣ طبقات وزن ٧٠غم.
- ح. الإحتفاظ بكمية (280,000 كيس) أو حمولة سيارتين جاهزة في مستودعات المورد للشحن.

### ٤. التغليف:

- حيث أن شركة إسمنت الشمالية/ الأردن تستخدم نظام آلي ( وليس يدوي) لتغذية ماكينة التعبئة بالأكياس فيجب على المورد توظيف الأكياس كما يلي :
- أ. يكون ترتيب الأكياس على البالات الخشبية (الطبالي) بشكل متناسق وعلى شكل رزم متساوية كل رزمة تحتوي على (١٥) كيس خالية من الثني أو اللصق ببعضها البعض بحيث يسهل على ماكينة التغذية الأوتوماتيكية سحبها للتعبئة.
  - ب. أن يكون إتجاه فتحة التعبئة مرتب على التوازي بحيث تستطيع ماكينة التعبئة من سحبها دون تعطل.
  - ج. أن تكون القواعد الخشبية (الطبالي) لها غطاء خشبي بحيث يسمح بتخزين ثلاث طبالي فوق بعضها البعض، وأن تكون فتحات الطبالي تسمح بدخول أذرع الرافعة الشوكية إليها من الأربع جهات.
  - د. أن تكون البالات مغلقة بالنايلون والذي يغطي سقفا وجوانبها بالكامل تجنباً لتعرضها للبلل أثناء نقلها أو تخزينها.

### ٥. طباعة الأكياس:

- يجب على المورد طباعة الأكياس ثلاثة ألوان بالمعلومات المطلوبة من "شركة إسمنت الشمالية" على الأكياس حسب النماذج التي سيتم تزويدكم بها على الوجهين والإلتزام بها ، وكذلك الجوانب الأربعة وباللغتين العربية والإنجليزية على أن يكون وجه عربي ووجه إنجليزي وبالنسبة للجوانب الأربعة يكون إحداها عربي والمقابل إنجليزي.

#### ٦. الإلتزام بالمواصفات الفنية ونسبة التمزق :

يجب على المورد الإلتزام بالمواصفات الفنية والقياسات للكميات الموردة والمطلوبة بموجب شهادة مواصفات وجودة مقدمة من المورد وأن لا تتعدى نسبة التمزق ٠.3% ثلاثة لكل ألف كيس ويحق لشركة إسمنت الشمالية خصم قيمة الأكياس الممزقة التي تزيد عن النسبة أعلاه من حساب المورد وحسب تقرير لجنة الإستلام الذي يحصر ويحدد عدد الأكياس الممزقة.

#### ٧. طريقة الدفع :

يتم الدفع للمورد بعد (٩٠) يوماً من تاريخ إستلام كل شحنة ويكون الدفع إما بواسطة شيك بنكي أو بموجب حوالات بنكية لكامل الكمية المستلمة الشهرية ووفق الفواتير الأصولية وسندات الإستلام.

#### ٨. الكفالات:

على المورد الذي ترسو عليه المناقصة تقديم كفالة حسن تنفيذ بقيمة ٥% من قيمة الإحالة صالحة لمدة عام ضمناً لحسن تنفيذ الإتفاقية والتصنيع وفق المواصفات المحددة والتوريد ضمن المدة الزمنية المتفق عليها أعلاه (سيتم تزويد المورد بنص الكفالة).

#### ٩. ضمان جودة البضاعة :

أ. يضمن المورد للشركة جميع الأكياس المصنعة والتي يتم توريدها، كما يقر أنها مطابقة لمواصفات وشروط العقد ويتعهد بإستبدال كامل الكمية أو أي جزء منها وعلى نفقته الخاصة إذا تبين وجود خلل أو عيب مصنعي أو إختلاف في طبقات الكيس الثلاثة شريطة أن لا يكون العيب ناشئاً عن سوء الإستعمال أو التشغيل من قبل الشركة.  
ب. يلتزم المورد بتعويض الشركة عن الكميات الممزقة أو حسمها من مستحقاته.  
ت. في حالة إستمرار العيوب المصنعية بدون حل، فإن لشركة إسمنت الشمالية الحق بإلغاء العقد بعد إشعار المورد خطياً ومصادرة كفالة حسن التنفيذ.  
ث. أن يتعهد المورد أن تكون جميع الأكياس الموردة قد مضى على تصنيعها مدة لا تقل عن (٣) ثلاثة أسابيع وأن تكون جافة وجاهزة للإستعمال فوراً.

#### ١٠. الزيادة والنقصان :

يحق لشركة إسمنت الشمالية زيادة الكمية أو إنقاصها بنسبة ٢٥% لكافة أنواع الأكياس المطلوبة والتي سيتم تحديدها لاحقاً بعد الإحالة وحسب إحتياجات الشركة الفعلية وبنفس الشروط والمواصفات والأسعار المتفق عليها.

#### ١١. غرامة التأخير:

في حالة تأخير المورد عن التوريد للكمية الشهرية المطلوبة سوف تطبق عليه غرامة تأخير وتحتسب بواقع ٢% عن كل أسبوع تأخير من قيمة الدفعة المتأخرة بحيث لا تتجاوز مجموع الغرامات المفروضة عن ما نسبته ٥% من القيمة الكلية

للعقد عند إنتهاء التنفيذ، وفي حالة عجز المورد عن الإستمرار بالتوريد فيحق للشركة الشراء من مورد آخر والعودة على المورد الأصلي بالفرق.

- ٤ -

#### ١٢. الرسوم والضرائب:

كافة الرسوم والضرائب (رسوم جمركية، طوابع واردات، وخلافه) إن وجدت على حساب المورد.

١٣. يحق لشركة إسمنت الشمالية و/أو شركة النجوم البيضاء لإستثمارات التعدين تجزئة إحالة توريد الكميات المطلوبة على عدة موردين دون الإلتزام بإحالة كامل الكمية على شركة / مورد واحد .

يرجى تزويدنا بعروضكم المالية والفنية بالظرف المختوم ولكل شركة على حدا وتسليمها لإدارة الشركة في عمان / الدائرة التجارية وفي موعد أقصاه الساعة الثانية عشر من ظهر يوم " الأحد " الموافق ٢٧/١٠/٢٠١٩ .

وتفضلوا بقبول فائق الإحترام ،،،

المدير العام

سليمان نعيم ملحس

### 1. Quantities and specifications:

1. **Amount requested:** (6,000,000 Bags) six million Bags (DDU Delivery).

2. **Specifications:**

a - **Number of layers (2) weight (90gm/m<sup>2</sup>)**

**Paper type : " High Porosity paper "**

- Size : 600 × 500 mm (±5 mm)
- Size : 470 × 400 mm (±5 mm)
- Valve opening:(110 mm) (±3 mm), (11 cm) long and the supplier must assure the full closure of the valve opening after filling.

b -**Number of layers (3) Inner 2 layers Brown color & outer layer White color**

**Weight (70 gm/m<sup>2</sup>) Paper type : "Fully Extensible or Semi Extensible."**

- Size : 600 × 500 mm (±5 mm)
- Size : 470 × 400 mm (±5 mm)
- Valve opening : (110 mm) (±3 mm), (11 cm) long and the supplier must assure the full closure of the valve opening after filling.

C - **Number of layers (2) Inner layer Brown color & outer layer White color**

**Weight (90 gm/m<sup>2</sup>) Paper type : " High Porosity paper "**

- Size : 600 × 500 mm (±5 mm)
- Size : 470 × 400 mm (±5 mm)
- Valve opening:(110 mm) (±3 mm), (11 cm) long and the supplier must assure the full closure of the valve opening after filling.

2. **Supply and Delivery:**

**Northern Cement Co./ Jordan and/ or White Stars for Mining Investment Co.**

Warehouses Almowaqer (DDU delivery) – Jordan, according to schedules you will be provided with later, taking into consideration the beginning of the supply on Dec1<sup>st</sup>, 2019 for 12 Months.

-2-

3. **Technical Specifications of the Required Paper and Bags:**

1. The source of paper used in manufacturing bags should be Kraft (brown Klopak top quality) of Western European or Canadian source, and the Total Energy Absorption-TEA of the paper of 70 gm no less than (200 J / m<sup>2</sup>), according to ISO specifications (ISO 1924-3), and the outcome of the absorption energy (TEA) of the bag not less than (600 J / m<sup>2</sup>) and the Total Energy Absorption-TEA of the paper of 90 gm no less than (315 J / m<sup>2</sup>), according to ISO

- specifications (ISO 1924-3), and the outcome of the absorption energy (TEA) of the bag not less than (630 J / m<sup>2</sup>).
2. The supplier is to disclose the source of paper and submit a specifications certificate which confirms the specifications for verification.
  3. The bag must pass the “Drop Test” procedure.
  4. Construction: A graded end bag with filling valve.
  5. Perforation: no less than (100) one hundred horizontal holes with upper equal ranks for the 3 layer 70 gm bags.
  6. Supplier must hold the amount of **(280,000 bags)** or **Two Trucks load** stand by ready for shipping at all times during the contract.

#### **4. Packaging:**

Since Northern Cement Co / Jordan plant using an Automatic System (not manual) to feed the filling machine with packing sacks, the supplier should pack bags as follows:

**A.**To stack the bags on wooden pallets in a coordinated manner and in the form of equal packages, each package contains (15) bags free from paste or fold so that the automatic feeding machine can withdraw the bags easily for filling.

**B.**The direction of the filling hole should be arranged in parallelism so that the filling machine withdraws the bags without disruption.

**C.**The wooden pallets bases should have a wooden cover to allow the storage of three pallets on top of each other, and that the openings of pallets should allow access of forklift arms to all four sides.

**D.**Pallets to be wrapped in plastic, which covers its roof and its sides fully to avoid exposure to wet during transport or storage.

-3-

#### **5. Bags Printing:**

The supplier should print on both sides of the bags with both languages Arabic and English with the required information, for each company in specific, in three colors on four sides of the bag according to the models each company will provide with.

#### **6. Commitment to Technical Specifications and the Rate of Rupture:**

The supplier should be committed to technical specifications and measurements of the supplied and required quantities by submitting a specifications and quality certificate. Disintegration should not exceed 0.3% three bags per thousand. The company is entitled to discount the value of the torn bags

from the supplier, according to a report of the delivery commission which will include receiving and determine the number of torn bags.

### **7. Terms of Payment:**

Payment shall be made after (90) days from the date of receipt of each shipment. Payment shall be in bankremittance for the full received monthly amount by original invoices and receipt document.

### **8. Guarantees:**

The supplier, who wins the tender, must provide a proper performance guarantee of 5% of the assignment value valid for one year, in order to ensure proper implementation of the agreement and manufacturing in accordance with specifications defined, and supply within the time period agreed upon above.

(The supplier will be provided with the guarantee text).

### **9. Guarantee of the Quality of the Goods:**

**A.** the supplier should guarantee all manufactured and supplied bags, and shall certify that they conform to the specifications and terms of the contract. The supplier should assure the replacement of the entire quantity or any part thereof at his own expense, if it is found that there is something wrong whether it is manufacture defects, or difference in three layers of the bag, as long as the defect is not caused as a result of misuse or mishap by the company.

**B.** The supplier is committed to compensate the company for the torn amount or discount them from his expenses.

**C.** In case of manufacture defects continues without solutions, Northern Cement company has the right to cancel the contract and confiscates the proper performance guarantee after notifying the supplier with a written notice.

**D.** The Supplier must assure that all supplied bags shall have been manufactured for at least three (3) weeks and shall be dry and ready for immediate use.

-4-

### **10. Increase and Decrease:**

Northern Cement Co. has the right to increase or decrease the quantity by 25% for all types of bags ordered and by the actual needs of the company under the same conditions, specifications and prices agreed upon.

### **11. Delay Fine:**

In case of the supplier delays supplying the required monthly quantity, he shall be subject to a delay penalty which is calculated at the rate of 2% for every week delay, the total value of fines imposed should not exceed 5% of the total value of the contract at the end of implementation. If the supplier is unable to continue supplying, the company has the right to buy from another supplier and revert with the price difference incurred to the original supplier.

**12. Taxes and Fees:**

All fees and taxes (imports stamps, customs duties, etc.), if any, are at the Expense of the supplier.

**13. Northern Cement Co** and / or **White Stars for Mining Investment Co.** has the right to divide the required quantities on several suppliers without being obligated to grant the entire quantity to one supplier / company.

Please provide us with financial and technical offers in a sealed envelope to be delivered to the company management office / commercial department - Amman, no later than twelve o'clock noon on **Sunday 27/10/2019**.

Sincerely yours,

**General Manager**

**Suliman Malhas**